



THE WIND OF CHANGE.

Compressori rotativi a vite con trasmissione a cinghia



2,2-75 kW

**MERCURY
SIRIO**

NEW



Il gruppo

■ Il marchio **NUAIR** appartiene al gruppo internazionale FNA che vanta 75 anni di esperienza nel settore dell'aria compressa.

FNA, primo costruttore al mondo di compressori a pistone, indiscusso leader nella produzione di compressori professionali e tra i primi in Europa nel segmento dei compressori industriali a vite, si impone sul mercato grazie ai suoi punti di forza: **dinamicità, innovazione tecnologica, know how, creatività, marketing integrato, processi produttivi flessibili e un servizio clienti "su misura"**.

Il gruppo si avvale di un team di grande esperienza ed altamente qualificato, capace di interpretare le esigenze del mercato nella definizione, nello sviluppo e nella distribuzione dei propri prodotti.

La gamma industriale Nuair è ampia e completa ed include compressori rotativi a vite da 2,2 a 75 kW, con trasmissione diretta e a cinghia.

Gamma prodotti



Mercury Mech - Mercury Tronic
2,2-5,5 kW

Versioni disponibili:

compressore a terra
compressore + serbatoio
compressore + serbatoio + essiccatore

Gruppo vite:

FS14

Controllore:

ETMII

Velocità fissa

pag. 8-11



Sirio 8-11-15-16
7,5-15 kW

Versioni disponibili:

compressore a terra
compressore + serbatoio
compressore + serbatoio + essiccatore

Gruppo vite:

FS26 - FS50

Controllore:

ETMII

Velocità fissa

pag. 12-13



Sirio 18.5-22
18,5-22 kW

Versioni disponibili:

compressore a terra
compressore + essiccatore

Gruppo vite:

FS50

Controllore:

ETIV

Velocità fissa o variabile

pag. 14-15

I nostri numeri



Dipendenti in 3 continenti	1300
Centri assistenza nel mondo	1500
Paesi in cui esportiamo	120
Compressori a vite prodotti annualmente	11000
Stabilimenti produttivi nel mondo	5



Sirio 31-38
30-37 kW

Versioni disponibili:
compressore a terra
compressore + essiccatore

Gruppo vite:
FS100 - FS140

Controllore:
ETIV

Velocità fissa o variabile



Sirio 45-55
45-55 kW

Versioni disponibili:
compressore a terra

Gruppo vite:
FS140

Controllore:
ETIV

Velocità fissa



Sirio 56-75
55-75 kW

Versioni disponibili:
compressore a terra

Gruppo vite:
FS270

Controllore:
ETIV

Velocità fissa o variabile



La tecnologia vite

- I gruppi vite NUAIR sono caratterizzati da **rotori a profilo ottimizzato e da prestazioni eccellenti**. Il processo produttivo è completamente integrato, grazie a macchine utensili all'avanguardia ed a sofisticate strumentazioni di controllo che garantiscono uno standard qualitativo ai massimi livelli.
- Un sistema CAD di modellazione solida permette di ottimizzare la disposizione dei componenti.
- Il taglio di ogni singolo rotore avviene in quattro precise fasi di lavorazione, che permettono di raggiungere grandissima precisione di esecuzione e ripetibilità. Questo livello di accuratezza costruttiva consente l'accoppiamento indifferenziato di ciascun rotore maschio con qualsiasi rotore femmina.
- Tutti i gruppi vite sono testati singolarmente dopo il loro assemblaggio ed una seconda volta quando installati sulla macchina completa.

Innovazione

- La filosofia di costruttiva di NUAIR si basa sulla ottimizzazione della componentistica delle macchine scegliendo le **soluzioni a più elevato contenuto tecnologico**. La trasmissione tramite cinghie Poly-V ad alta resistenza, lo scambiatore combinato aria-olio di grandi dimensioni con ventola di raffreddamento a controllo termostatico per mantenere temperature di esercizio sempre ottimali, ed i motori elettrici ad alta efficienza, rendono i compressori NUAIR indispensabili strumenti di lavoro, robusti ed affidabili, anche nelle più gravose condizioni di utilizzo.

Qualità

- I compressori rotativi a vite NUAIR sono la risposta alle esigenze **dell'industria e delle piccole/medie imprese**, dove l'aria compressa è una delle principali fonti di energia.

Uno staff di tecnici e personale specializzato lavora ogni giorno in sinergia per controllare l'efficienza e la qualità dei prodotti, avvalendosi delle più moderne tecnologie e sofisticate attrezzature. Assemblaggi e collaudi eseguiti su linee automatizzate, sistemi robotizzati di ultima generazione, strumenti informatici per la progettazione e il controllo, sono i principali investimenti effettuati da NUAIR per realizzare prodotti che rispettino gli **standard qualitativi** del mercato. Tutti i componenti critici vengono prodotti su macchine utensili a controllo numerico e collaudati al 100%.



- Dal 1996, il nostro Sistema Qualità è garantito dalla conformità alla normativa UNI EN ISO 9001:2015.

Produzione

MADE IN ITALY

- Tutto il ciclo produttivo viene realizzato **internamente negli stabilimenti italiani**: progettazione, lavorazioni meccaniche, assemblaggio, collaudo, imballaggio e spedizioni. Ogni prodotto, realizzato conformemente alle normative vigenti, è seguito scrupolosamente in tutte le fasi del processo da personale addestrato e qualificato, per garantire il superamento di specifici test qualitativi e funzionali. Oltre al prodotto completo, NUAIR propone una vasta gamma di gruppi vite, regolatori di aspirazione, valvole termostatiche e accessori per l'assemblaggio di compressori rotativi.

Punti di forza della gamma

NUAIR si pone sul mercato mondiale come leader nella produzione di compressori d'aria destinati ai settori di utilizzo industriale e professionale. NUAIR propone una gamma industriale studiata per ogni esigenza di utilizzo e completata da una vasta scelta di accessori per la distribuzione ed il trattamento dell'aria.

I compressori a vite NUAIR sono progettati per rispondere alle esigenze di affidabilità ed efficienza, ottimizzando i consumi energetici, i costi di esercizio e manutenzione, la facilità di installazione ed uso.

Tutti i modelli condividono i seguenti vantaggi, tipici della tecnologia a vite NUAIR:

■ Motori ad elevata efficienza



I motori elettrici ad alta efficienza che equipaggiano la gamma NUAIR, combinati con i nostri gruppi vite ad alte prestazioni, permettono di abbattere i costi legati all'energia e riducono le emissioni di CO₂: un contributo importante alla protezione dell'ambiente. I modelli 75 kW inoltre, sono dotati dei nuovi motori elettrici, ancora più performanti, in classe di efficienza energetica "IE4".

■ Elevata resa volumetrica

L'aria resa dai nostri gruppi a vite ad alta efficienza contribuisce a ridurre i consumi di energia, assicurando notevoli risparmi.

■ Affidabilità

La bassa velocità del gruppo pompante a vite garantisce una ridotta usura ed una lunga vita operativa. Indicati per un uso intensivo e continuo, 24 ore su 24, senza caduta di prestazioni.

■ Trasmissione a cinghia

La trasmissione a cinghia Poly-V garantisce minori perdite di potenza ed una durata da due a tre volte maggiore rispetto alle cinghie della gamma standard di tipo "V" montate su altri compressori presenti sul mercato. Il tensionamento della cinghia viene eseguito tramite un sistema a slitta.

■ Bassi costi di installazione

Le versioni complete di serbatoio ed essiccatore sono già pronte per l'utilizzo, senza ulteriori costi di installazione.

■ Bassi livelli di rumorosità

Permettono di installare il compressore in prossimità della postazione di lavoro.

■ Design compatto per un ridotto ingombro

■ Facile manutenzione

Le parti meccaniche interne sono facilmente accessibili per le operazioni di manutenzione ordinaria, che possono essere effettuate con rapidità e semplicità.

■ Una macchina completa

Sono disponibili anche modelli con essiccatori a refrigerazione (versioni "ES"), pronti per l'utilizzo immediato, senza alcun ulteriore costo di installazione. Per le versioni con essiccatore e serbatoio è inoltre possibile installare a posteriori il kit filtri opzionale (prefiltro e microfiltro) per ottenere una macchina completa, senza ingombri aggiuntivi.



Ventola radiale

Garantisce un flusso d'aria di raffreddamento ottimale al refrigeratore aria/olio: funzionamento sicuro in qualsiasi condizione ambientale con una rumorosità minima.



Cinghia Poly-V

Garantisce una lunga durata di esercizio e richiede una manutenzione minima.



Valvola di aspirazione

100% progettata e fabbricata in Italia.



Valvola di pressione minima

Realizzata in materiali resistenti all'ossidazione, è ricavata dal pieno per lavorazione meccanica. Una grande attenzione costruttiva per garantire il funzionamento anche in condizioni estreme.



Modello compressore	Potenza motore	Serbatoio	Essiccatore	Portata aria	Codice kit filtri
	kW				
MERCURY	2,2-5,5	200-270-500	RD17	1,6	#260KFL010
SIRIO	7,5-11	270	RD17	2,5	#260KFL020
SIRIO	7,5-11-15	500	RD17-RD24	2,5	#260KFL030

Controllori elettronici intelligenti

I controllori installati sulla gamma NUAIR sono stati appositamente sviluppati per garantire monitoraggio e regolazione ottimali del funzionamento dei compressori, garantendo flessibilità e completa programmazione di tutta la stazione d'aria compressa, per la massima efficienza e sicurezza.

■ ETMII Installato sui modelli da 4 a 15 kW.

Controllore con display multifunzione retroilluminato e menu di tipo alfanumerico. Nella schermata principale sono visualizzati:

- pressione operativa;
- temperatura dell'olio;
- ore di lavoro complessive;
- ore di lavoro a carico;
- led stato compressore (stand-by, vuoto, carico).



■ ETIV Installato sui modelli da 18,5 a 75 kW.

Controllore con display grafico LCD multifunzione e multilingua retroilluminato, con menu a tendina.

I principali dati visualizzati sono:

- pressione operativa (pressione di carico e vuoto);
- temperatura dell'olio;
- stato del compressore (stand-by, vuoto, carico);
- stato della ventola (off/on);
- data e ora;
- ore rimanenti prima della manutenzione;
- ore di lavoro complessive e ore di lavoro a carico;
- percentuale d'uso dell'inverter (solo modelli VS).

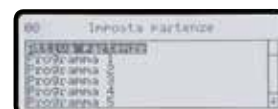
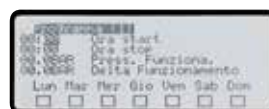


L'ETMII ha inoltre le seguenti funzioni:

- quattro timer di manutenzione (cartuccia filtro aria, olio, filtro olio, filtro sputatore);
- riavvio automatico dopo interruzione dell'alimentazione;
- temperatura della ventola di raffreddamento impostabile;
- avvio remoto del compressore impostabile;
- controllo sequenza fasi integrato;
- visualizzazione ore rimanenti prima della manutenzione.

Programmazione settimanale

Con il controllore ETIV è possibile impostare fino a 9 programmi indipendenti di funzionamento del compressore. Per ogni programma è possibile settare gli orari di accensione e spegnimento, i giorni della settimana in cui deve funzionare ed il relativo range di pressione. Nel caso di un impianto con più compressori, sia a velocità fissa che variabile, è possibile impostare diversi programmi per creare una "rete virtuale" (senza bisogno di collegarli fisicamente fra loro).



SMS Device Service Management System

SMS è l'innovativo device per il controllo in remoto e la manutenzione predittiva di compressori a vite dotati di controllore ETIV. Il dispositivo, se configurato su reti internet via Wi-Fi o Ethernet, consente di inviare automaticamente e-mail in caso di guasti e/o e-mail automatiche con cadenza periodica (ogni ora, ogni giorno, ogni settimana) in modo da monitorare il corretto funzionamento del compressore e le ore rimanenti alle principali manutenzioni programmate.

Manutenzione preventiva e mirata:

- invio in automatico di e-mail in caso di allarmi;
- possibilità di invio e-mail segnalanti lo status del compressore ad intervalli pre-impostabili (ogni ora, giorno o settimana).

Controllo remoto del compressore:

- nessun software da installare;
- controllo on/off;
- accesso ai vari livelli di menu (utente, service);
- controllo status on-line del compressore.



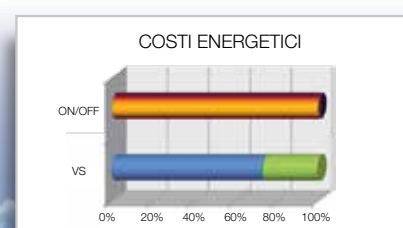
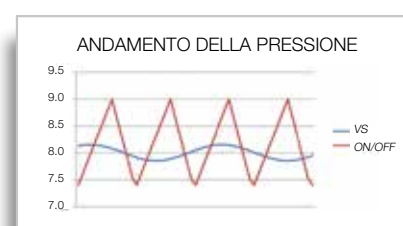
Velocità Variabile = Massimo risparmio energetico

I costi di energia e manutenzione di gran lunga superano l'investimento iniziale in un'azienda. La gamma NUAIR a velocità variabile, in particolare in sistemi con consumo d'aria variabile, garantisce la riduzione dei costi dell'energia. I modelli Sirio 22, 38, 56 e 75 sono disponibili anche nella versione a velocità variabile (VS), dotati di inverter, che consente al compressore di adattarsi alla portata richiesta dall'applicazione.

Sono particolarmente adatti per le aziende che utilizzano aria compressa con portata che varia frequentemente: il funzionamento a velocità variabile permette alla macchina di regolare la portata adattandola all'effettiva richiesta.

- **Risparmio energetico**
- **Funzionamento silenzioso**
- **Design compatto**
- **Minima manutenzione**
- **Versioni con essiccatore**
- **Inverter ad alta efficienza**

Il controllore elettronico monitora e controlla la velocità del gruppo a vite, modulando la produzione d'aria per mantenere una pressione costante all'interno della rete: ne conseguono vantaggi immediati come la pressione costante, il consumo ottimizzato di energia elettrica, la possibilità di rispondere all'effettiva richiesta di aria compressa ed una minima usura delle parti meccaniche, che sono generalmente sottoposte a stress durante il passaggio vuoto/carico nei compressori standard.



EasyX4 Controllo ottimizzato nella sala compressori

Molte stazioni d'aria compressa comprendono diversi compressori: **EasyX4 è la soluzione più semplice per la gestione di sistemi di compressori complessi, con velocità fissa**, programmabile su base settimanale, in grado di configurare fino a 4 unità, sulla base della quantità di aria effettivamente richiesta.

Tre livelli di programmazione:

- **MANUALE:** compressori impostati su un determinato intervallo di pressione di esercizio;
- **AUTOMATICO:** con scambio di intervallo di pressione dopo un periodo di tempo programmabile;
- **PROGRAMMAZIONE DI GRUPPO:** i compressori possono essere commutati all'interno di gruppi.



Mercury Mech 2.2 - 3.0 - 4.0

Caratteristiche costruttive e vantaggi:

- Pressione d'esercizio 8 e 10 bar, con potenze da 2,2 a 4 kW.
- Controllo di tipo elettromeccanico ON/OFF, di semplice utilizzo: l'assenza di marcia a vuoto consente un notevole risparmio energetico.
- Versioni a terra o su serbatoio da 200 litri, con o senza essiccatore, già pronti per il funzionamento.
- Modelli su serbatoio con rubinetto a sfera per scarico facilitato della condensa.
- Elevata compattezza.
- Minimo consumo energetico.
- Grande silenziosità: solo 58-60 dB(A).
- La macchina è fornita già pronta all'uso.
- Filtro olio e filtro disoleatore (entrambi di tipo spin-on) e filtro aria abbondantemente dimensionati, assicurano lunghi intervalli di manutenzione.
- Relè di sequenza fasi per il controllo del senso di rotazione del gruppo vite.

Pressostato di controllo del compressore con manometro e contaore.



MERCURY Mech 3.0-10



FS14

Gruppo vite interamente progettato e prodotto in Italia, così come regolatore di aspirazione e blocco separatore con valvola di pressione minima.

Versioni disponibili:

- compressore a terra;
- compressore + serbatoio 200 litri;
- compressore + serbatoio 200 litri + essiccatore.



MERCURY Mech 3.0-10



MERCURY Mech 4.0-10-200



MERCURY Mech 4.0-10-200 ES

2,2-4 kW

ELETTROMECCANICO		Codice	Serba- toio	Potenza motore	Aria resa			Pressione massima		Gruppo vite	Livello sonoro	Connes- sione	Peso netto	Dimensioni nette	Peso lordo	Dimensioni lorde
Modello	ℓ		kW	HP	l/min.	m³/min.	c.f.m.	bar	p.s.i.		dB(A)	G	kg	LxPxH (mm)	kg	LxPxH (mm)
	2,2 kW															
MERCURY Mech 2.2-08	V51JU72N1N564	-	2,2	3	325	0,33	11	8	116	FS14	58	1/2"	93	580x480x760	104	720x670x970
MERCURY Mech 2.2-10	V51JT72N1N564	-	2,2	3	290	0,29	10	10	145	FS14	58	1/2"	93	580x480x760	109	720x670x970
MERCURY Mech 2.2-08 M	V51JU60N1N564	-	2,2	3	300	0,30	11	8	116	FS14	58	1/2"	98	580x480x760	109	720x670x970
MERCURY Mech 2.2-10 M	V51JT60N1N564	-	2,2	3	240	0,24	8	10	145	FS14	58	1/2"	98	580x480x760	109	720x670x970
MERCURY Mech 2.2-08-200	V77JU72N1N544	200	2,2	3	325	0,33	11	8	116	FS14	58	1/2"	142	1480x520x1280	175	1560x660x1430
MERCURY Mech 2.2-10-200	V77JT72N1N544	200	2,2	3	290	0,29	10	10	145	FS14	58	1/2"	142	1480x520x1280	175	1560x660x1430
MERCURY Mech 2.2-10-200 M	V77JT60N1N544	200	2,2	3	240	0,24	8	10	145	FS14	58	1/2"	148	1480x520x1280	181	1560x660x1430
MERCURY Mech 2.2-08-200 ES	V77JU72N1N644	200	2,2	3	325	0,33	11	8	116	FS14	58	1/2"	164	1480x520x1280	197	1560x660x1430
MERCURY Mech 2.2-10-200 ES	V77JT72N1N644	200	2,2	3	290	0,29	10	10	145	FS14	58	1/2"	164	1480x520x1280	197	1560x660x1430
MERCURY Mech 2.2-10-200 ES M	V77JT60N1N644	200	2,2	3	240	0,24	8	10	145	FS14	58	1/2"	144	1480x520x1280	190	1560x660x1430
3 kW																
MERCURY Mech 3.0-08	V51JS72N1N564	-	3	4	430	0,43	15	8	116	FS14	59	1/2"	99	580x480x760	110	720x670x970
MERCURY Mech 3.0-10	V51JQ72N1N564	-	3	4	385	0,39	14	10	145	FS14	59	1/2"	99	580x480x760	110	720x670x970
MERCURY Mech 3.0-08-200	V77JS72N1N544	200	3	4	430	0,43	15	8	116	FS14	59	1/2"	155	1480x520x1280	188	1560x660x1430
MERCURY Mech 3.0-10-200	V77JQ72N1N544	200	3	4	385	0,39	14	10	145	FS14	59	1/2"	155	1480x520x1280	188	1560x660x1430
MERCURY Mech 3.0-08-200 ES	V77JS72N1N644	200	3	4	430	0,43	15	8	116	FS14	59	1/2"	177	1480x520x1280	210	1560x660x1430
MERCURY Mech 3.0-10-200 ES	V77JQ72N1N644	200	3	4	385	0,39	14	10	145	FS14	59	1/2"	177	1480x520x1280	210	1560x660x1430
4 kW																
MERCURY Mech 4.0-08	V51JR72N1N564	-	4	5,5	580	0,58	20	8	116	FS14	60	1/2"	108	580x480x760	119	720x670x970
MERCURY Mech 4.0-10	V51JP72N1N564	-	4	5,5	485	0,49	17	10	145	FS14	60	1/2"	108	580x480x760	109	720x670x970
MERCURY Mech 4.0-08-200	V77JR72N1N544	200	4	5,5	580	0,58	20	8	116	FS14	60	1/2"	157	1480x520x1280	190	1560x660x1430
MERCURY Mech 4.0-10-200	V77JP72N1N544	200	4	5,5	485	0,49	17	10	145	FS14	60	1/2"	157	1480x520x1280	190	1560x660x1430
MERCURY Mech 4.0-08-200 ES	V77JR72N1N644	200	4	5,5	580	0,58	20	8	116	FS14	60	1/2"	179	1480x520x1280	212	1560x660x1430
MERCURY Mech 4.0-10-200 ES	V77JP72N1N644	200	4	5,5	485	0,49	17	10	145	FS14	60	1/2"	179	1480x520x1280	212	1560x660x1430

La portata dell'aria è stata misurata alle seguenti pressioni operative: 8 bar per i modelli a 8 bar - 10 bar per i modelli a 10 bar - 13 bar per i modelli a 13 bar. I dati e i risultati sono rilevati secondo la norma ISO 1217. Il livello sonoro è misurato secondo la norma ISO 2151, con una tolleranza di ± 3 dB(A).



Ventola radiale
Azionata tramite controllo termostatico, la ventola radiale assicura il corretto raffreddamento, mantenendo bassa la rumorosità della macchina.



Trasmissione
La cinghia Poly-V garantisce lunga durata e minima manutenzione.



Manutenzione facilitata
Gli organi meccanici interni sono facilmente accessibili per una rapida e facile manutenzione ordinaria.

Mercury Tronic 4.0 - 5.5

Caratteristiche costruttive e vantaggi:

- Il controllore elettronico ETMII gestisce tutte le funzioni del compressore.
- Avviamento stella-triangolo.
- Trasmissione a cinghia Poly-V, che garantisce lunga durata e minima manutenzione.
- Ventilazione indipendente per una maggiore silenziosità.
- Modelli su serbatoio con rubinetto a sfera per scarico facilitato della condensa.
- Elevata compattezza.
- Grande silenziosità: solo 60-64 dB(A).
- La macchina è fornita già pronta all'uso: è sufficiente collegarsi alla rete elettrica ed all'impianto di distribuzione per iniziare a lavorare senza complicazioni di impiantistica.
- Versioni su serbatoio disponibili anche con essiccatore a refrigerazione.
- Filtro olio e filtro separatore (entrambi di tipo spin-on) e filtro aria, tutti di grandi dimensioni, garantiscono lunghi intervalli di esercizio e costi ridotti.



Il display del controllore elettronico ETMII indica: pressione di esercizio, ore di lavoro/carico, stato carico/vuoto, temperatura olio.



MERCURY Tronic 5.5-10



FS14

Gruppo vite interamente progettato e prodotto in Italia, così come regolatore di aspirazione e blocco separatore con valvola di pressione minima.

Versioni disponibili:

- compressore a terra;
- compressore + serbatoio (200, 270 o 500 litri);
- compressore + serbatoio (200, 270 o 500 litri) + essiccatore.



MERCURY Tronic 4.0-08



MERCURY Tronic 4.0-08-200



MERCURY Tronic 5.5-08-500 ES

4-5,5 kW

ELETTRONICO		Codice	Serba- toio	Potenza motore		Aria resa			Pressione massima		Gruppo vite	Livello sonoro	Connes- sione	Peso netto	Dimensioni nette	Peso lordo	Dimensioni lorde
Modello	ℓ		kW	HP	l/min.	m³/min.	c.f.m.	bar	p.s.i.		dB(A)	G	kg	LxPxH (mm)	kg	LxPxH (mm)	
	4 kW Nuovo motore e cabina elettrica																
MERCURY Tronic 4.0-08	V51JR92N1NA64	-	4	5,5	580	0,58	20	8	116	FS14	60	1/2"	126	600x520x780	137	720x670x970	
MERCURY Tronic 4.0-10	V51JP92N1NA64	-	4	5,5	485	0,49	17	10	145	FS14	60	1/2"	126	600x520x780	137	720x670x970	
MERCURY Tronic 4.0-13	V51JV92N1NA64	-	4	5,5	330	0,33	12	13	189	FS14	60	1/2"	126	600x520x780	137	720x670x970	
MERCURY Tronic 4.0-08-200	V77JR92N1NA44	200	4	5,5	580	0,58	20	8	116	FS14	60	1/2"	178	1430x550x1310	205	1540x620x1470	
MERCURY Tronic 4.0-10-200	V77JP92N1NA44	200	4	5,5	485	0,49	17	10	145	FS14	60	1/2"	178	1430x550x1310	205	1540x620x1470	
MERCURY Tronic 4.0-08-200 ES	V77JR92N1NB44	200	4	5,5	580	0,58	20	8	116	FS14	60	1/2"	208	1430x550x1310	232	1540x620x1470	
MERCURY Tronic 4.0-10-200 ES	V77JP92N1NB44	200	4	5,5	485	0,49	17	10	145	FS14	60	1/2"	208	1430x550x1310	232	1540x620x1470	
5,5 kW																	
MERCURY Tronic 5.5-08	V51JW92N1N564	-	5,5	7,5	720	0,72	25	8	116	FS14	64	1/2"	130	600x520x780	141,5	720x670x970	
MERCURY Tronic 5.5-10	V51JO92N1N564	-	5,5	7,5	650	0,65	23	10	145	FS14	64	1/2"	130	600x520x780	141,5	720x670x970	
MERCURY Tronic 5.5-13	V51JM92N1N564	-	5,5	7,5	485	0,49	17	13	189	FS14	64	1/2"	130	600x520x780	141,5	720x670x970	
MERCURY Tronic 5.5-08-270	V91JW92N1N544	270	5,5	7,5	720	0,72	25	8	116	FS14	64	1/2"	205	1560x570x1390	240	1720x750x1680	
MERCURY Tronic 5.5-10-270	V91JO92N1N544	270	5,5	7,5	650	0,65	23	10	145	FS14	64	1/2"	205	1560x570x1390	240	1720x750x1680	
MERCURY Tronic 5.5-08-500	V83JW92N1N544	500	5,5	7,5	720	0,72	25	8	116	FS14	64	1/2"	275	2000x600x1480	320	2070x800x1680	
MERCURY Tronic 5.5-10-500	V83JO92N1N544	500	5,5	7,5	650	0,65	23	10	145	FS14	64	1/2"	275	2000x600x1480	320	2070x800x1680	
MERCURY Tronic 5.5-08-270 ES	V91JW92N1N644	270	5,5	7,5	720	0,72	25	8	116	FS14	64	1/2"	230	1560x570x1390	265	1720x750x1680	
MERCURY Tronic 5.5-10-270 ES	V91JO92N1N644	270	5,5	7,5	650	0,65	23	10	145	FS14	64	1/2"	230	1560x570x1390	265	1720x750x1680	
MERCURY Tronic 5.5-13-270 ES	V91JM92N1N644	270	5,5	7,5	485	0,49	17	13	189	FS14	64	1/2"	229	1560x570x1390	265	1720x750x1680	
MERCURY Tronic 5.5-08-500 ES	V83JW92N1N644	500	5,5	7,5	720	0,72	25	8	116	FS14	64	1/2"	310	2000x600x1480	352	2070x800x1680	
MERCURY Tronic 5.5-10-500 ES	V83JO92N1N644	500	5,5	7,5	650	0,65	23	10	145	FS14	64	1/2"	310	2000x600x1480	352	2070x800x1680	

La portata dell'aria è stata misurata alle seguenti pressioni operative: 8 bar per i modelli a 8 bar - 10 bar per i modelli a 10 bar - 13 bar per i modelli a 13 bar.
I dati e i risultati sono rilevati secondo la norma ISO 1217. Il livello sonoro è misurato secondo la norma ISO 2151, con una tolleranza di ±3 dB(A).



Trasduttore di pressione
Garantisce un funzionamento ottimale e stabile nel tempo. Rende possibile modificare la pressione di lavoro direttamente dal controllore elettronico senza nessun intervento meccanico.



Circuito aria-olio
Tutti i tubi dei circuiti aria-olio sono realizzati in gomma ricoperta di maglia metallica resistente alle alte temperature.



Regolatore di aspirazione
Sistema elettropneumatico che regola il funzionamento del compressore garantendo la minima pressione necessaria durante la marcia a vuoto, per il massimo risparmio energetico.

Caratteristiche costruttive e vantaggi:

- Pressione operativa: 8 - 10 - 13 e 15 bar, con potenze di 7,5 - 11 - 15 kW.
- Il controllore elettronico ETMII gestisce tutte le funzioni del compressore e consente la diagnosi di sistema.
- Regolatore di aspirazione, blocco separatore e valvola di pressione minima di nostra progettazione e produzione.
- Il sistema di raffreddamento, con ventilazione radiale, garantisce la temperatura operativa ottimale.
- Sono disponibili anche modelli completi su serbatoio con essiccatore a refrigerazione (versioni ES), pronte all'uso immediato, senza alcun ulteriore investimento.
- Filtro olio e filtro separatore, entrambi di tipo spin-on per assicurare elevata efficienza e facile manutenzione.

Sirio 8 - 11 - 15 - 16



Funzioni principali del controllore ETMII: doppio contaore (ore totali, ore di carico), 4 contatori ore manutenzione, comando remoto ON/OFF e relè di sequenza fasi per il controllo della direzione di rotazione del gruppo vite.



■ SIRIO 8-10



FS50

FS26

I gruppi vite FS26 e FS50 sono interamente progettati e prodotti in Italia. FS50 è installato sui modelli Sirio 16.

Versioni disponibili:

- compressore a terra;
- compressore + serbatoio (270 o 500 litri);
- compressore + serbatoio (270 o 500 litri) + essiccatore.



■ SIRIO 16-10



■ SIRIO 11-10-270



■ SIRIO 15-10-500 ES

7,5-15 kW

Modello	Codice	Serba- toio	Potenza motore		Aria resa			Pressione massima		Gruppo vite	Livello sonoro	Connes- sione	Peso netto	Dimensioni nette	Peso lordo	Dimensioni lorde
		ℓ	kW	HP	l/min.	m³/min.	c.f.m.	bar	p.s.i.							
7,5 kW																
SIRIO 8-08	V60NG92N1N164	-	7,5	10	1250	1,25	44	8	116	FS26	68	3/4"	205	820x680x980	219	940x770x1150
SIRIO 8-10	V60NH92N1N164	-	7,5	10	1000	1,00	35	10	145	FS26	68	3/4"	205	820x680x980	219	940x770x1150
SIRIO 8-13	V60NI92N1N164	-	7,5	10	750	0,75	26	13	189	FS26	68	3/4"	205	820x680x980	219	940x770x1150
SIRIO 8-15	V60NI92N1N264	-	7,5	10	670	0,67	24	15	218	FS26	68	3/4"	205	820x680x980	219	940x770x1150
SIRIO 8-08-270	V91NG92N1N144	270	7,5	10	1250	1,25	44	8	116	FS26	68	3/4"	288	1560x680x1510	318	1720x750x1760
SIRIO 8-10-270	V91NH92N1N144	270	7,5	10	1000	1,00	35	10	145	FS26	68	3/4"	288	1560x680x1510	318	1720x750x1760
SIRIO 8-13-270	V91NI92N1N344	270	7,5	10	750	0,75	26	13	189	FS26	68	3/4"	288	1560x680x1510	367	1720x750x1760
SIRIO 8-15-270	V91NI92N1N044	270	7,5	10	670	0,67	24	15	218	FS26	68	3/4"	288	1560x680x1510	367	1720x750x1760
SIRIO 8-08-270 ES	V91NG92N1N244	270	7,5	10	1250	1,25	44	8	116	FS26	68	1"	315	1560x680x1510	345	1720x750x1760
SIRIO 8-10-270 ES	V91NH92N1N244	270	7,5	10	1000	1,00	35	10	145	FS26	68	1"	315	1560x680x1510	345	1720x750x1760
SIRIO 8-13-270 ES	V91NI92N1N244	270	7,5	10	750	0,75	26	13	189	FS26	68	1"	315	1560x680x1510	394	1720x750x1760
SIRIO 8-15-270 ES	V91NI92N1N144	270	7,5	10	670	0,67	24	15	218	FS26	68	1"	315	1560x680x1510	394	1720x750x1760
SIRIO 8-08-500	V83NG92N1N144	500	7,5	10	1250	1,25	44	8	116	FS26	68	3/4"	334	2000x680x1630	374	2070x800x1850
SIRIO 8-10-500	V83NH92N1N144	500	7,5	10	1000	1,00	35	10	145	FS26	68	3/4"	334	2000x680x1630	374	2070x800x1850
SIRIO 8-13-500	V83NI92N1N144	500	7,5	10	750	0,75	26	13	189	FS26	68	3/4"	334	2000x680x1630	374	2070x800x1850
SIRIO 8-08-500 ES	V83NG92N1N244	500	7,5	10	1250	1,25	44	8	116	FS26	68	1"	361	2000x680x1630	401	2070x800x1850
SIRIO 8-10-500 ES	V83NH92N1N244	500	7,5	10	1000	1,00	35	10	145	FS26	68	1"	361	2000x680x1630	401	2070x800x1850
SIRIO 8-13-500 ES	V83NI92N1N244	500	7,5	10	750	0,75	26	13	189	FS26	68	1"	361	2000x680x1630	401	2070x800x1850
11 kW																
SIRIO 11-08	V60NL92N1N164	-	11	15	1650	1,65	58	8	116	FS26	69	3/4"	216	820x680x980	230	940x770x1150
SIRIO 11-10	V60NM92N1N164	-	11	15	1500	1,50	53	10	145	FS26	69	3/4"	216	820x680x980	230	940x770x1150
SIRIO 11-13	V60NN92N1N164	-	11	15	1100	1,10	39	13	189	FS26	69	3/4"	216	820x680x980	230	940x770x1150
SIRIO 11-15	V60NN92N1N264	-	11	15	980	0,98	35	15	218	FS26	69	3/4"	216	820x680x980	230	940x770x1150
SIRIO 11-08-270	V91NL92N1N144	270	11	15	1650	1,65	58	8	116	FS26	69	3/4"	302	1560x680x1510	332	1720x750x1760
SIRIO 11-10-270	V91NM92N1N144	270	11	15	1500	1,50	53	10	145	FS26	69	3/4"	302	1560x680x1510	332	1720x750x1760
SIRIO 11-13-270	V91NN92N1N344	270	11	15	1100	1,10	39	13	189	FS26	69	3/4"	302	1560x680x1510	381	1720x750x1760
SIRIO 11-15-270	V91NN92N1N044	270	11	15	980	0,98	35	15	218	FS26	69	3/4"	302	1560x680x1510	381	1720x750x1760
SIRIO 11-08-270 ES	V91NL92N1N244	270	11	15	1650	1,65	58	8	116	FS26	69	1"	329	1560x680x1510	359	1720x750x1760
SIRIO 11-10-270 ES	V91NM92N1N244	270	11	15	1500	1,50	53	10	145	FS26	69	1"	329	1560x680x1510	359	1720x750x1760
SIRIO 11-13-270 ES	V91NN92N1N244	270	11	15	1100	1,10	39	13	189	FS26	69	1"	329	1560x680x1510	359	1720x750x1760
SIRIO 11-15-270 ES	V91NN92N1N144	270	11	15	980	0,98	35	15	218	FS26	69	1"	329	1560x680x1510	359	1720x750x1760
SIRIO 11-08-500	V83NL92N1N144	500	11	15	1650	1,65	58	8	116	FS26	69	3/4"	353	2000x680x1630	393	2070x800x1850
SIRIO 11-10-500	V83NM92N1N144	500	11	15	1500	1,50	53	10	145	FS26	69	3/4"	353	2000x680x1630	393	2070x800x1850
SIRIO 11-13-500	V83NN92N1N144	500	11	15	1100	1,10	39	13	189	FS26	69	3/4"	353	2000x680x1630	393	2070x800x1850
SIRIO 11-08-500 ES	V83NL92N1N244	500	11	15	1650	1,65	58	8	116	FS26	69	1"	380	2000x680x1630	420	2070x800x1850
SIRIO 11-10-500 ES	V83NM92N1N244	500	11	15	1500	1,50	53	10	145	FS26	69	1"	380	2000x680x1630	420	2070x800x1850
SIRIO 11-13-500 ES	V83NN92N1N244	500	11	15	1100	1,10	39	13	189	FS26	69	1"	380	2000x680x1630	420	2070x800x1850
15 kW																
SIRIO 15-08	V60NP92N1N164	-	15	20	2150	2,15	76	8	116	FS26	70	3/4"	220	820x680x980	234	940x770x1150
SIRIO 15-10	V60NQ92N1N164	-	15	20	1850	1,85	65	10	145	FS26	70	3/4"	220	820x680x980	234	940x770x1150
SIRIO 15-13	V60NR92N1N164	-	15	20	1500	1,50	53	13	189	FS26	70	3/4"	220	820x680x980	234	940x770x1150
SIRIO 15-15	V60NR92N1N264	-	15	20	1300	1,30	46	15	218	FS26	70	3/4"	220	820x680x980	234	940x770x1150
SIRIO 15-08-500	V83NP92N1N144	500	15	20	2150	2,15	76	8	116	FS26	70	3/4"	383	2000x680x1630	423	2070x800x1850
SIRIO 15-10-500	V83NQ92N1N144	500	15	20	1850	1,85	65	10	145	FS26	70	3/4"	383	2000x680x1630	423	2070x800x1850
SIRIO 15-13-500	V83NR92N1N144	500	15	20	1500	1,50	53	13	189	FS26	70	3/4"	383	2000x680x1630	423	2070x800x1850
SIRIO 15-15-500	V83NR92N1N244	500	15	20	1300	1,30	46	15	218	FS26	70	3/4"	383	2000x680x1630	455	2070x800x1850
SIRIO 15-08-500 ES	V83NP92N1N244	500	15	20	2150	2,15	76	8	116	FS26	70	1"	412	2000x680x1630	452	2070x800x1850
SIRIO 15-10-500 ES	V83NQ92N1N244	500	15	20	1850	1,85	65	10	145	FS26	70	1"	412	2000x680x1630	452	2070x800x1850
SIRIO 15-13-500 ES	V83NR92N1N444	500	15	20	1500	1,50	53	13	189	FS26	70	1"	412	2000x680x1630	452	2070x800x1850
SIRIO 15-15-500 ES	V83NR92N1N344	500	15	20	1300	1,30	46	15	218	FS26	70	1"	412	2000x680x1630	452	2070x800x1850
SIRIO 16-08	V60NB92N1N164	-	15	20	2350	2,35	83	8	116	FS50	68	3/4"	234	820x680x980	248	940x770x1150
SIRIO 16-10	V60NY92N1N164	-	15	20	2050	2,05	72	10	145	FS50	68	3/4"	234	820x680x980	248	940x770x1150
SIRIO 16-13	V60NW92N1N164	-	15	20	1750	1,75	62	13	189	FS50	68	3/4"	234	820x680x980	248	940x770x1150
SIRIO 16-08-500	V83NB92N1N144	500	15	20	2350	2,35	83	8	116	FS50	68	3/4"	410	2000x680x1630	450	2070x800x1850
SIRIO 16-10-500	V83NY92N1N144	500	15	20	2050	2,05	72	10	145	FS50	68	3/4"	410	2000x680x1630	450	2070x800x1850
SIRIO 16-13-500	V83NW92N1N144	500	15	20	1750	1,75	62	13	189	FS50	68	3/4"	410	2000x680x1630	511	2070x800x1850
SIRIO 16-08-500 ES	V83NB92N1N244	500	15	20	2350	2,35	83	8	116	FS50	68	1"	439	2000x680x1630	479	2070x800x1850
SIRIO 16-10-500 ES	V83NY92N1N244	500	15	20	2050	2,05	72	10	145	FS50	68	1"	439	2000x680x1630	479	2070x800x1850
SIRIO 16-13-500 ES	V83NW92N1N244	500	15	20	1750	1,75	62	13	189	FS50	68	1"	439	2000x680x1630	511	2070x800x1850

La portata dell'aria è stata misurata alle seguenti pressioni operative: 8 bar per i modelli a 8 bar - 10 bar per i modelli a 10 bar - 13 bar per i modelli 13 bar - 15 bar per i modelli a 15 bar.
I dati e i risultati sono rilevati secondo la norma ISO 1217. Il livello sonoro è misurato secondo la norma ISO 2151, con una tolleranza di ± 3 dB(A).

Sirio 18.5 - 22

Caratteristiche costruttive e vantaggi:

- Tutti i componenti principali del compressore, come il regolatore di aspirazione, la valvola di pressione minima e il blocco separatore, sono progettati e prodotti su evolute macchine a controllo numerico.
- L'aria prodotta dalla ventola radiale controllata termostaticamente, raffredda lo scambiatore combinato aria-olio di grandi dimensioni: questo permette al compressore di lavorare anche nelle più severe condizioni di temperatura ambiente.
- Le ampie pannellature frontali e posteriori consentono un immediato controllo dei componenti, riducendo i tempi di ispezione e di manutenzione.
- Disponibile anche con essiccatore (ES).
- Il modello 22 kW è disponibile anche a velocità variabile (VS).



■ SIRIO 22-10

Modulo essiccatore

I Sirio 18.5 e 22 con modulo essiccatore offrono aria pulita ed essiccata che migliora l'affidabilità del sistema, evita costosi fermo macchina e ritardi nella produzione, e protegge la qualità del prodotto finale.



FS50

Gruppo vite completamente progettato e fabbricato in Italia, così come il regolatore di aspirazione e il blocco separatore con valvola di pressione minima e la valvola termostatica.



■ SIRIO 18.5-10 ES

18,5-22 kW

Modello	Codice	Potenza motore		Aria resa (min.-max. per le versioni VS)			Pressione massima		Gruppo vite	Livello sonoro	Connes- sione	Peso netto	Dimensioni nette	Peso lordo	Dimensioni lorde
		kW	HP	l/min.	m³/min.	c.f.m.	bar	p.s.i.							
18,5 kW															
SIRIO 18.5-08	V60QA92N1NA64	18,5	25	2800	2,80	99	8	116	FS50	66	1"	397	1360x830x1130	470	1530x1000x1380
SIRIO 18.5-10	V60QB92N1NA64	18,5	25	2500	2,50	88	10	145	FS50	66	1"	397	1360x830x1130	470	1530x1000x1380
SIRIO 18.5-13	V60QC92N1NA64	18,5	25	2150	2,15	76	13	189	FS50	66	1"	397	1360x830x1130	470	1530x1000x1380
SIRIO 18.5-15	V60QS92N1NA64	18,5	25	1650	1,65	58	15	218	FS50	66	1"	397	1360x830x1130	470	1530x1000x1380
SIRIO 18.5-08 ES	V60QA92N1NB64	18,5	25	2800	2,80	99	8	116	FS50	66	1" 1/4	447	1740x830x1130	537	2050x1140x1670
SIRIO 18.5-10 ES	V60QB92N1NB64	18,5	25	2500	2,50	88	10	145	FS50	66	1" 1/4	447	1740x830x1130	537	2050x1140x1670
SIRIO 18.5-13 ES	V60QC92N1NB64	18,5	25	2150	2,15	76	13	189	FS50	66	1" 1/4	447	1740x830x1130	537	2050x1140x1670
22 kW															
SIRIO 22-08	V60QD92N1NA64	22	30	3350	3,35	118	8	116	FS50	68	1"	419	1360x830x1130	492	1530x1000x1380
SIRIO 22-10	V60QE92N1NA64	22	30	3000	3,00	106	10	145	FS50	68	1"	419	1360x830x1130	492	1530x1000x1380
SIRIO 22-13	V60QF92N1NA64	22	30	2400	2,40	85	13	189	FS50	68	1"	419	1360x830x1130	492	1530x1000x1380
SIRIO 22-15	V60QK92N1NA64	22	30	1970	1,97	70	15	218	FS50	68	1"	419	1360x830x1130	492	1530x1000x1380
SIRIO 22-08 ES	V60QD92N1NB64	22	30	3350	3,35	118	8	116	FS50	68	1" 1/4	469	1740x830x1130	559	2050x1140x1670
SIRIO 22-10 ES	V60QE92N1NB64	22	30	3000	3,00	106	10	145	FS50	68	1" 1/4	469	1740x830x1130	559	2050x1140x1670
SIRIO 22-13 ES	V60QF92N1NB64	22	30	2400	2,40	85	13	189	FS50	68	1" 1/4	469	1740x830x1130	559	2050x1140x1670
SIRIO 22-08 VS	V60QD97N1NA64	22	30	1350-3350	1,35-3,35	48-118	8	116	FS50	68	1"	437	1360x830x1130	519	1530x1000x1380
SIRIO 22-10 VS	V60QE97N1NA64	22	30	1220-3050	1,22-3,05	43-108	10	145	FS50	68	1"	437	1360x830x1130	519	1530x1000x1380
SIRIO 22-08 ES VS	V60QD97N1NB64	22	30	1350-3350	1,35-3,35	48-118	8	116	FS50	68	1" 1/4	487	1740x830x1130	586	2050x1140x1670
SIRIO 22-10 ES VS	V60QE97N1NB64	22	30	1220-3050	1,22-3,05	43-108	10	145	FS50	68	1" 1/4	487	1740x830x1130	586	2050x1140x1670

La portata dell'aria è stata misurata alle seguenti pressioni operative:

- versioni a velocità fissa: 8 bar per i modelli a 8 bar - 10 bar per i modelli a 10 bar - 13 bar per i modelli a 13 bar - 15 bar per i modelli a 15 bar.

- versioni a velocità variabile: 7,5 bar per i modelli a 8 bar - 9,5 bar per i modelli a 10 bar.

I dati e i risultati sono rilevati secondo la norma ISO 1217. Il livello sonoro è misurato secondo la norma ISO 2151, con una tolleranza di ± 3 dB(A).



Controllore elettronico ETIV

Funzioni disponibili: timer settimanale programmabile, controllo a distanza, riavvio automatico dopo interruzioni dell'alimentazione, pianificazione della manutenzione, registro allarmi, diagnosi multi-livello, relè di sequenza fasi per controllare la direzione di rotazione del gruppo a vite.



Trasmissione a cinghia

La trasmissione tra il gruppo vite ed il motore elettrico avviene tramite cinghia Poly-V che garantisce lunga durata di esercizio e minima manutenzione.



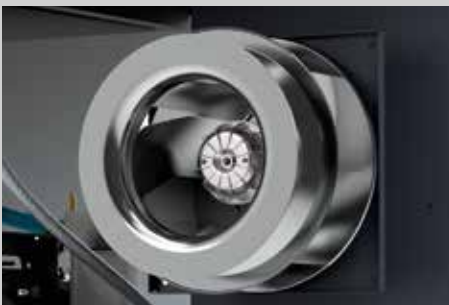
Valvola di pressione minima

Realizzata in materiali resistenti all'ossidazione, è ricavata dal pieno per lavorazione meccanica. Una grande attenzione costruttiva per garantire il funzionamento anche in condizioni estreme.



Regolatore di aspirazione

Sistema elettro-pneumatico che regola il funzionamento del compressore garantendo la minima pressione necessaria durante il funzionamento a vuoto e il massimo risparmio energetico all'avvio, migliorando il rapporto costo energia/aria generata.



Ventola radiale

La cabina del compressore è raffreddata da 2 ventole radiali controllate direttamente dalla centralina ETIV, in modo da raggiungere e mantenere rapidamente la temperatura operativa ideale per un funzionamento efficiente.



Pannello di prefiltrazione

Il circuito di ventilazione è completato da un pannello di prefiltrazione (standard su tutti i modelli) che separa le polveri in ingresso e mantiene pulito l'interno della macchina.

Sirio 31 - 38

Caratteristiche costruttive e vantaggi:

- Tutti i componenti principali del compressore, come il regolatore di aspirazione, la valvola di minima pressione e il blocco separatore, sono realizzati su evolute macchine a controllo numerico.
- L'aria prodotta dalla ventola radiale controllata termostaticamente, raffredda lo scambiatore combinato aria-olio di grandi dimensioni: questo permette al compressore di lavorare anche nelle più severe condizioni di temperatura ambiente.
- Le ampie pannellature frontali e posteriori consentono un immediato controllo dei componenti, riducendo i tempi di ispezione e di manutenzione.
- La trasmissione fra gruppo vite e motore elettrico è realizzata con cinghia Poly-V, caratterizzata da lunga vita operativa e minima manutenzione.
- Disponibili anche con velocità variabile (VS) o con essiccatore (ES).



■ SIRIO 31-10

Modulo essiccatore

I modelli Sirio 31 e 38 con modulo essiccatore offrono aria pulita ed essicata che migliora l'affidabilità del sistema, evita costosi fermo macchina e ritardi nella produzione, e protegge la qualità del prodotto finale.



■ SIRIO 38-10 ES



FS100



FS140



I nostri gruppi a vite sono interamente progettati e fabbricati in Italia, così come il regolatore di aspirazione e il blocco separatore con valvola di pressione minima.

FS100 è installato su tutti i modelli Sirio 31, FS140 è installato su tutti i modelli Sirio 38.

30-37 kW

Modello	Codice	Potenza motore		Aria resa (min.-max. per le versioni VS)			Pressione massima		Gruppo vite	Livello sonoro	Connessione	Peso netto	Dimensioni nette	Peso lordo	Dimensioni lorde
		kW	HP	l/min.	m³/min.	c.f.m.	bar	p.s.i.							
30 kW															
SIRIO 31-08	V60BU92N1NA64	30	40	4700	4,70	166	8	116	FS100	70	1" 1/4	663	1530x880x1440	737	1690x1030x1730
SIRIO 31-10	V60BV92N1NA64	30	40	4200	4,20	148	10	145	FS100	70	1" 1/4	663	1530x880x1440	737	1690x1030x1730
SIRIO 31-13	V60BW92N1NA64	30	40	3400	3,40	120	13	189	FS100	70	1" 1/4	663	1530x880x1440	737	1690x1030x1730
SIRIO 31-08 ES	V60BU92N1NB64	30	40	4700	4,70	166	8	116	FS100	70	1" 1/2	728	1860x910x1440	818	2050x1140x1670
SIRIO 31-10 ES	V60BV92N1NB64	30	40	4200	4,20	148	10	145	FS100	70	1" 1/2	728	1860x910x1440	818	2050x1140x1670
SIRIO 31-13 ES	V60BW92N1NB64	30	40	3400	3,40	120	13	189	FS100	70	1" 1/2	728	1860x910x1440	818	2050x1140x1670
SIRIO 31-08 VS	V60BU97N1NA64	30	40	1700-4700	1,70-4,70	60-166	8	116	FS100	67	1" 1/4	695	1530x880x1440	756	1690x1030x1730
SIRIO 31-10 VS	V60BV97N1NA64	30	40	1500-4200	1,50-4,20	53-148	10	145	FS100	68	1" 1/4	695	1530x880x1440	756	1690x1030x1730
SIRIO 31-13 VS	V60BW97N1NA64	30	40	1300-3400	1,30-3,40	46-120	13	189	FS100	64	1" 1/4	695	1530x880x1440	756	1690x1030x1730
37 kW															
SIRIO 38-08	V60BK92N1NA64	37	50	6000	6,00	212	7,5	109	FS140	68	1" 1/4	724	1530x880x1440	798	1690x1030x1730
SIRIO 38-10	V60BJ92N1NA64	37	50	5300	5,30	187	10	145	FS140	68	1" 1/4	724	1530x880x1440	798	1690x1030x1730
SIRIO 38-13	V60BI92N1NA64	37	50	4000	4,00	141	13	189	FS140	68	1" 1/4	724	1530x880x1440	798	1690x1030x1730
SIRIO 38-08 ES	V60BK92N1NB64	37	50	6000	6,00	212	7,5	109	FS140	68	1" 1/2	789	1860x910x1440	879	2050x1140x1670
SIRIO 38-10 ES	V60BJ92N1NB64	37	50	5300	5,30	187	10	145	FS140	68	1" 1/2	789	1860x910x1440	879	2050x1140x1670
SIRIO 38-13 ES	V60BI92N1NB64	37	50	4000	4,00	141	13	189	FS140	68	1" 1/2	789	1860x910x1440	879	2050x1140x1670
SIRIO 38-08 VS	V60BK97N1NA64	37	50	2400-6000	2,40-6,00	85-212	8	116	FS140	68	1" 1/4	748	1530x880x1440	817	1690x1030x1730
SIRIO 38-10 VS	V60BJ97N1NA64	37	50	2100-5300	2,10-5,30	74-187	10	145	FS140	68	1" 1/4	748	1530x880x1440	817	1690x1030x1730
SIRIO 38-08 ES VS	V60BK97N1NB64	37	50	2400-6000	2,40-6,00	85-212	8	116	FS140	68	1" 1/2	813	1860x910x1440	898	2050x1140x1670
SIRIO 38-10 ES VS	V60BJ97N1NB64	37	50	2100-5300	2,10-5,30	74-187	10	145	FS140	68	1" 1/2	813	1860x910x1440	898	2050x1140x1670

La portata dell'aria è stata misurata alle seguenti pressioni operative:

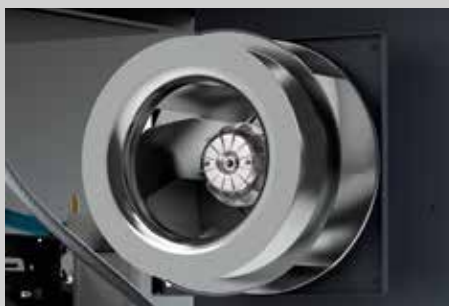
- versioni 30 kW a velocità fissa: 8 bar per i modelli a 8 bar - 10 bar per i modelli a 10 bar - 13 bar per i modelli a 13 bar.
- versioni 30 kW a velocità variabile: 7,5 bar per i modelli a 8 bar - 9,5 bar per i modelli a 10 bar - 12,5 bar per i modelli a 13 bar.
- versioni 37 kW a velocità fissa: 7,5 bar per i modelli a 7,5 bar - 10 bar per i modelli a 10 bar - 13 bar per i modelli a 13 bar.
- versioni 37 kW a velocità variabile: 7,5 bar per i modelli a 8 bar - 9,5 bar per i modelli a 10 bar.

I dati e i risultati sono rilevati secondo la norma ISO 1217. Il livello sonoro è misurato secondo la norma ISO 2151, con una tolleranza di ± 3 dB(A).



Controllore elettronico ETIV

Funzioni disponibili: timer settimanale programmabile, controllo a distanza, riavvio automatico dopo interruzioni dell'alimentazione, pianificazione della manutenzione, registro allarmi, diagnosi multi-livello, relè di sequenza fasi per controllare la direzione di rotazione del gruppo a vite.



Ventola radiale

La ventola radiale assicura la temperatura ottimale di esercizio, anche in condizioni di lavoro estreme.



Filtro olio e filtro disoleatore

Entrambi di tipo spin-on, assicurano la massima efficienza e semplicità di manutenzione.



Regolatore di aspirazione

Sistema elettro-pneumatico che regola il funzionamento del compressore garantendo la minima pressione necessaria durante il funzionamento a vuoto e il massimo risparmio energetico.



Facile manutenzione

Tutti i componenti meccanici interni e le parti di ricambio sono facilmente accessibili, per garantire una manutenzione ordinaria semplice e rapida.



Valvola di minima pressione

Realizzata in materiali resistenti all'ossidazione, è ricavata dal pieno per lavorazione meccanica. Una grande attenzione costruttiva per garantire il funzionamento anche in condizioni estreme.

Sirio 45 - 55 - 56 - 75

Caratteristiche costruttive e vantaggi:

- La selezione di componenti di altissima qualità e il layout interno, estremamente compatto, caratterizzano questa gamma di compressori in termini di performance elevate e ingombro minimo.
- Il flusso d'aria di raffreddamento, incanalato dalla ventola radiale controllata termostaticamente, raffredda uno scambiatore olio/aria combinato sovradimensionato: ciò permette al compressore di funzionare anche in condizioni di temperature estreme.
- La cabina è dotata di un pannello di prefiltrazione che separa le polveri in ingresso mantenendo pulito l'interno della macchina, garantendo una maggiore durata di esercizio e manutenzioni più semplici.
- Le ampie pannellature frontali e posteriori consentono un immediato controllo dei componenti, riducendo i tempi di ispezione e di manutenzione.
- I modelli 55 e 75 kW sono disponibili anche con velocità variabile (Sirio 56 VS e 75 VS).



SIRIO 75-10



I Sirio 75 assicurano un significativo risparmio energetico, grazie al motore in classe di efficienza IE4 "Super Premium Efficiency".



FS140



FS270



Il gruppo vite FS140 è installato su tutti i modelli Sirio 45 e 55. Il gruppo vite FS270 è installato su tutti i modelli Sirio 56 e 75.



SIRIO 55-10

45-75 kW

Modello	Codice	Potenza motore		Aria resa (min.-max. per le versioni VS)			Pressione massima		Gruppo vite	Livello sonoro	Connes- sione	Peso netto	Dimensioni nette	Peso lordo	Dimensioni lorde
		kW	HP	l/min.	m³/min.	c.f.m.	bar	p.s.i.							
45 kW															
SIRIO 45-08	V60BM92N1NA64	45	60	7200	7,20	254	7,5	109	FS140	72	1" 1/2	946	1590x1000x1570	1032	1800x1200x2110
SIRIO 45-10	V60BN92N1NA64	45	60	6500	6,50	230	10	145	FS140	72	1" 1/2	946	1590x1000x1570	1032	1800x1200x2110
SIRIO 45-13	V60BQ92N1NA64	45	60	5100	5,10	180	13	189	FS140	72	1" 1/2	946	1590x1000x1570	1032	1800x1200x2110
55 kW															
SIRIO 55-08	V60BR92N1NA64	55	75	8600	8,60	304	7,5	109	FS140	74	1" 1/2	1009	1590x1000x1570	1095	1800x1200x2110
SIRIO 55-10	V60BS92N1NA64	55	75	7800	7,80	275	10	145	FS140	74	1" 1/2	1009	1590x1000x1570	1095	1800x1200x2110
SIRIO 55-13	V60BT92N1NA64	55	75	6400	6,40	226	13	189	FS140	74	1" 1/2	1009	1590x1000x1570	1095	1800x1200x2110
SIRIO 56-08	V60BA92N1NA64	55	75	9300	9,30	328	7,5	109	FS270	70	2"	1360	1800x1140x1860	1470	2000x1290x2270
SIRIO 56-10	V60BB92N1NA64	55	75	8300	8,30	293	10	145	FS270	70	2"	1360	1800x1140x1860	1470	2000x1290x2270
SIRIO 56-13	V60BC92N1NA64	55	75	7000	7,00	247	13	189	FS270	70	2"	1360	1800x1140x1860	1470	2000x1290x2270
SIRIO 56-08 VS	V60BA97N1NA64	55	75	3700-9300	3,70-9,30	131-328	8	116	FS270	70	2"	1396	1800x1140x1860	1515	2000x1290x2270
SIRIO 56-10 VS	V60BB97N1NA64	55	75	3300-8300	3,30-8,30	117-293	10	145	FS270	70	2"	1396	1800x1140x1860	1515	2000x1290x2270
75 kW															
SIRIO 75-08	V60BD92N1NA64	75	100	12200	12,20	431	7,5	109	FS270	72	2"	1470	1800x1140x1860	1580	2000x1290x2270
SIRIO 75-10	V60BE92N1NA64	75	100	10500	10,50	371	10	145	FS270	72	2"	1470	1800x1140x1860	1580	2000x1290x2270
SIRIO 75-13	V60BF92N1NA64	75	100	8300	8,30	293	13	189	FS270	72	2"	1470	1800x1140x1860	1580	2000x1270x2270
SIRIO 75-08 VS	V60BD97N1NA64	75	100	4800-12200	4,80-12,20	170-431	8	116	FS270	72	2"	1506	1800x1140x1860	1645	2000x1290x2270
SIRIO 75-10 VS	V60BE97N1NA64	75	100	4200-10500	4,20-10,50	148-371	10	145	FS270	72	2"	1506	1800x1140x1860	1645	2000x1290x2270

La portata dell'aria è stata misurata alle seguenti pressioni operative:

- versioni a velocità fissa: 7,5 bar per i modelli a 7,5 bar - 10 bar per i modelli a 10 bar - 13 bar per i modelli a 13 bar.

- versioni a velocità variabile: 7,5 bar per i modelli a 8 bar - 9,5 bar per i modelli a 10 bar.

I dati e i risultati sono rilevati secondo la norma ISO 1217. Il livello sonoro è misurato secondo la norma ISO 2151, con una tolleranza di ± 3 dB(A).



Controllore elettronico ETIV

Funzioni disponibili: timer settimanale programmabile, controllo a distanza, riavvio automatico dopo interruzioni dell'alimentazione, pianificazione della manutenzione, registro allarmi, diagnosi multi-livello, relè di sequenza fasi per controllare la direzione di rotazione del gruppo a vite.



Ventola radiale

La ventola radiale assicura la temperatura ottimale di esercizio, anche in condizioni di lavoro estreme.



Facile trasportabilità

Il basamento è stato progettato per consentire il sollevamento del compressore con muletto sia frontalmente che lateralmente, semplicemente rimuovendo i pannelli di copertura che, quando installati, silenziano ulteriormente la macchina (solo Sirio 45-55).



Valvola di pressione minima

Blocco separatore che comprende la valvola di pressione minima. Doppio filtro separatore per lunga durata di esercizio e aria compressa di alta qualità.



Regolatore di aspirazione

Sistema elettro-pneumatico che regola il funzionamento del compressore garantendo la minima pressione necessaria durante il funzionamento a vuoto e il massimo risparmio energetico.



Trasmissione affidabile

La trasmissione tra il gruppo vite e il motore elettrico avviene tramite cinghia Poly-V che garantisce lunga durata di esercizio e minima manutenzione.

- FSN è il marchio che firma i ricambi originali per i compressori NUAIR ed identifica i servizi di assistenza post-vendita. Garantisce l'originalità dei componenti, rigorosamente selezionati, controllati e collaudati da tecnici specializzati. L'uso dei ricambi originali certificati FSN riduce i costi di gestione e garantisce l'efficienza, l'affidabilità e la longevità del compressore.
- Le parti sono stoccate nel nostro magazzino "LOGIMAT" centralizzato e automatizzato di Zola Predosa (BO), dove ogni giorno vengono gestiti oltre 12.000 codici su 10.000 mq.
- Uno staff specializzato è in continuo contatto con i nostri centri di distribuzione in tutto il mondo, per consegnare i ricambi nel minor tempo possibile.

Long Life Kit

- Per agevolare la sostituzione dei componenti, nei diversi intervalli di manutenzione specificati nei manuali d'uso, NUAIR ha sviluppato i LONG LIFE KIT, Kit vantaggiosi ed appositamente creati per ogni modello di compressore a vite, comprensivi dei filtri necessari per i vari interventi programmati. L'utilizzo dei Long Life Kit FSN garantisce nel tempo le massime prestazioni del compressore. Sul sito www.nuair.it è possibile scaricare i cataloghi LLK e consultare on-line gli esplosi ed i ricambi, sempre aggiornati per ogni modello di compressore.

Olio

- I nostri lubrificanti FSN, selezionati fra i migliori produttori a livello mondiale, sono specificatamente progettati per l'utilizzo sui nostri compressori a vite. Sono disponibili in taniche o in fusti.



L'uso di lubrificanti scadenti può compromettere la corretta funzionalità del compressore, causare danni irreversibili e spese impreviste per manutenzione e riparazione. I lubrificanti originali FSN, a base minerale o sintetica, sono specificamente progettati per l'utilizzo sui nostri compressori a vite, selezionati dai migliori produttori a livello mondiale, per mantenerne nel tempo l'affidabilità e le performance.



#600000020	1 tanica da 3,8 litri (3,3 kg)
------------	--------------------------------

#600000021	1 tanica da 20 litri (17,36 kg)
------------	---------------------------------

#600000022	1 fusto da 200 litri (174 kg)
------------	-------------------------------

Olio a base minerale RotarECOFLUID 46 cSt

Formulato con oli selezionati di alta qualità a base minerale, offre un controllo ottimale dei depositi di ossidazione e residui, oltre a un livello eccellente di stabilità termica ed all'ossidazione, per preservare la longevità delle apparecchiature e garantire prestazioni durature.

#600000018A	1 tanica da 3,8 litri (3,25 kg)
-------------	---------------------------------

#600000007A	1 tanica da 19 litri (16 kg)
-------------	------------------------------

#600000012A	1 fusto da 208 litri (181 kg)
-------------	-------------------------------

Olio a base sintetica RotEnergyPlus 46 cSt

Assicura una rapida separazione dall'acqua, riduce attriti e consumi energetici, allunga gli intervalli di manutenzione, assicura un'eccellente lubrificazione dei cuscinetti, garantendo un'ottima protezione.

#600000019A	1 tanica da 3,9 litri (3,25 kg)
-------------	---------------------------------

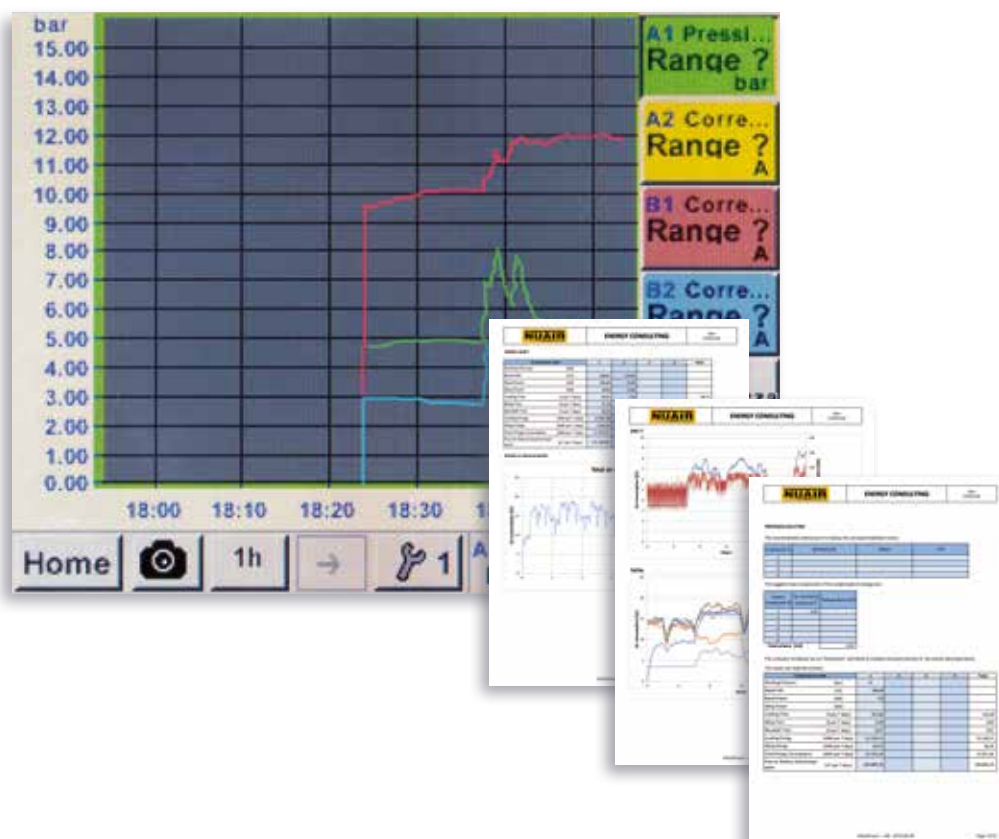
#600000016A	1 tanica da 19 litri (18,5 kg)
-------------	--------------------------------

#600000017A	1 fusto da 208 litri (175 kg)
-------------	-------------------------------

Olio a base sintetica RotEnergyFood 46 cSt

Lubrificante di alta qualità per compressori rotativi, adatto per l'utilizzo nel settore alimentare, dove sono richiesti elevati e specifici standard qualitativi.

Raccomandiamo di sostituire l'olio secondo l'intervallo indicato nel manuale di uso e manutenzione del compressore, o almeno una volta all'anno. Consigliamo di utilizzare i nostri oli originali RotarECOFLUID, a base minerale, o RotEnergyPlus e RotEnergyFood a base sintetica (GLI OLI NON SONO INCLUSI NEI LONG LIFE KIT).



EA 400 cod. 9062747	Ideale per sale compressori fino a 3 unità
	4 input analogici: - 3 pinze amperometriche - 1 sensore di pressione 1 prolunga per cavi (lunghezza 10m) Display 4,3" touchscreen a colori

EA 500 cod. 9062748	Ideale per sale compressori fino a 4 unità
	5 input analogici: - 4 pinze amperometriche - 1 sensore di pressione 2 prolunghe per cavi (lunghezza 10m) Display 7" touchscreen a colori



■ L'aria compressa è una risorsa essenziale nelle aziende industriali, nonché una delle principali fonti di consumo energetico. I costi legati all'energia aumentano costantemente, perciò l'imperativo di monitorare, analizzare e ridurre i consumi sull'impianto di aria compressa è fondamentale sia per le grandi imprese sia per le strutture di medie e piccole dimensioni.

Perché fare un audit energetico?

- La verifica dell'efficienza energetica dell'impianto di produzione di aria compressa consente di ottenere innumerevoli vantaggi per l'intero processo produttivo dell'azienda, sia in termini di consumi che di costi.
- L'Audit energetico è un processo al termine del quale si produce un report analitico da cui si evincono gli interventi migliorativi attuabili presso l'azienda, in primis l'individuazione del compressore da installare, con la potenza più idonea a soddisfare lo specifico processo produttivo.

La nostra esperienza al vostro servizio

- Grazie all'esperienza decennale nel settore industriale, NUAIR può fornire alle aziende un servizio di rilevazione ed analisi per un auditing professionale (EATool).



Proteggi il tuo investimento, estendi la Garanzia fino a 5 anni!

Al momento dell'installazione del tuo nuovo compressore a vite NUAIR, aderendo al programma di estensione della Garanzia "Trust", a scelta fra 3 o 5 anni, potrai beneficiare di innumerevoli vantaggi, assicurando al tuo investimento la massima efficienza, sicurezza e durata nel tempo. Grazie ai programmi di manutenzione programmata, svolti esclusivamente dai Centri Assistenza Autorizzati NUAIR, potrai contare su un servizio puntuale ed altamente professionale, nonché sull'utilizzo dei soli ricambi originali garantiti dal marchio FSN.

★ **Attivazione online**
facile e veloce.

★ **Estensione a scelta**
fra 3 o 5 anni.

★ **Costi di manutenzione**
ridotti grazie all'utilizzo
di ricambi originali.

★ **Assistenza qualificata**
di tecnici autorizzati.

L'estensione di garanzia "Trust" è facilmente attivabile attraverso **EasyConnect**, il nuovo portale dei servizi online NUAIR, appositamente creato per semplificare la vita dei clienti attraverso risposte veloci e chiare sulla disponibilità dei prodotti, la gestione degli ordini e le tempistiche di spedizione della merce.



EASYCONNECT
Faster than you think
YOUR WEB PORTAL SERVICES. OUR FUTURE.





Customer Care

Oltre a prodotti di elevata qualità e contenuto tecnologico, NUAIR offre un servizio attento alle esigenze del Cliente. Il primo obiettivo è garantire un completo supporto tecnico e commerciale, identificando le esigenze e proponendo le soluzioni più idonee a soddisfarle, mantenendo nel tempo un rapporto di collaborazione e fiducia.



Servizio "Hot-Line": spedizione rapida parti di ricambio



Il nostro servizio "Hot-Line" è in grado di preparare e spedire in giornata ordini urgenti di ricambi.



Un mondo di servizi su misura per i nostri clienti

NUAIR dispone di un team competente e motivato in grado di fornire diversi tipi di supporto: help desk telefonico, consulenza tecnica on-site, preventivi personalizzati, progetti chiavi in mano, programmi di manutenzione, corsi di aggiornamento, ecc.

Consultazione on-line esplosi e ricambi



Sul sito NUAIR è possibile consultare on-line, in qualunque momento, gli esplosi e le liste ricambi per ogni modello di compressore.

www.nuair.it

FNA S.p.A. Via Einaudi, 6 10070 Robassomero Torino
T: 011 92 33 000 F: 011 92 41 138
SEDE DI BOLOGNA:
Via Toscana, 21 40069 Zola Predosa Bologna
T: 051 61 68 111 F: 051 75 24 08
info@fnacompressors.com - www.fnacompressors.com



THE WIND OF CHANGE.

www.nuair.it

a brand of



Distributore autorizzato:

I modelli e le caratteristiche riportati in questo catalogo possono essere soggetti a modifiche senza preavviso. Le immagini illustrate possono variare dai prodotti reali.

05/2024 - 9990341/A